INSTITUTUL NAȚIONAL DE CERCETARE DEZVOLTARE PENTRU PROTECȚIA MUNCII "Alexandru Darabont" Bucuresti
ORGANISMUL DE CERTIFICARE ICSPM-CS
B-dul Ghencea nr.35A,sector 6, București, România,
tel.: (021) 3.15.78.22/313.31.58, fax: (021)3.15.78.22
tel.Organism de certificare ICSPM-CS: (021)3.10.18.10
E-mail organism de certificare: icspm-cs@protectiamunciiro

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. 1809/04.08.2025

1. Prezentul certificat este emis pentru:

- Denumire produs **Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV**

- Materiale placă polipropilenă

- Simbolizare produs **PEAD-20**

- Tip produs placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV (caracteristicile tehnice si de securitate conform prescriptiilor din SF nr.39/2000-rev.4/ed.6-2019).

- Domeniu de utilizare lucrări în celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV pentru protejarea lucrătorilor de contactul accidental cu elemente care pot să fie sub tensiune sau manevrări gresite a separatoarelor, conform specificatiilor prevăzute de Cartea tehnică-rev.5/ed.1-2021. Se utilizează ca mijloc de protectie a muncii si realizează zona de lucru la distante de vecinătate mai mici de 0,8m. Se foloseste pentru a împiedica ca tensiunile produse de o instalatie de încercare să determine o amorsare a arcului electric dinspre instalatia încercată spre restul instalatiilor. Se utilizează placa în vederea blocării separatorului în poziție deschisă, eliminând posibilitatea apariției accidentale a tensiunilor în zona de lucru în cazul unor manevrări greșite a separatoarelor. Se montează si se utilizează ca mijloc de protectie a muncii în celulele electrice interioare, conform specificatiilor prevăzute de Cartea tehnică-cod HTC0550-rev.5/ed.1-2021. Se utilizează conform instructiunilor livrate împreună cu componentele de către firma ROMIND T & G si certificate conform legislatiei

2. Solicitantul certificării **ROMIND T&G.Soluții și Tehnologii Moderne**

- Adresă Str. Biruintei nr.162(DN3 Bucuresti-Calarasi, km 14+900), Pantelimon, jud.Ilfov

3. Producător **ROMIND T&G.Soluții și Tehnologii Moderne**

- Adresă Str. Biruintei nr.162(DN3 Bucuresti-Calarasi, km 14+900), Pantelimon, jud.Ilfov

- Marcă producător **ROMIND**

4. Normele după care s-a făcut certificarea Cerințele de securitate și sănătate prevăzute de regulile tehnice aplicabile EM; HG nr.1146/2006 privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru utilizarea în muncă de către lucrători a echipamentelor de muncă; SR EN 61112:2010 [CEI 61112:2009; CEI 1112:1992]; SR EN 60900:2013 [SR EN 60900:2005]; SR EN 60721-2-1:2014 [SR HD 478.2.1S1:2002]; Instrucțiuni proprii referitoare la transportul și distribuția energiei electrice, stabilite în conformitate cu prevederile Legii nr.319 privind securitatea și sănătatea în muncă (Instrucțiuni proprii de securitate a muncii pentru instalații electrice în exploatare elaborate de SC "ELECTRICA" SA sau alta societate din sectorul energetic sau alte industrii)

5. Concluzii Produsul îndeplinește cerințele de securitate și sănătate corespunzătoare domeniului de utilizare și limitelor acestuia menționate în anexă și are performanțe în limita specificațiilor tehnice prevăzute de standardele române și europene și reglementările tehnice privind securitatea și sănătatea în muncă menționate în anexă

6. Valabilitatea certificatului de conformitate **04.08.2027**

PREȘEDINTE
ORGANISM DE CERTIFICARE
Dr.ing. Doru Costin DARABONT

ȘEF
ORGANISM DE CERTIFICARE
Dr.ing. ANCA ANTONOV

În caz de litigiu, numai originalul în limba română este valabil. Certificatul de conformitate este valabil numai însoțit de anexă, ca parte integrantă a acestuia.

ANEXA

1. Denumirea produsului :

Echipamentul de muncă denumit "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20" este fabricat si comercializat de firma ROMIND T&G SRL Soluții și Tehnologii Moderne din Pantelimon.

Evaluarea s-a făcut în raport cu cerintele de securitate specifice domeniului de utilizare, conform regulilor sistemului de certificare nereglementat de o hotărâre de guvern (voluntar).

Evaluarea echipamentului de muncă "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20", fabricat și comercializat de firma ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne, s-a efectuat în vederea atestării conformității cu prevederile legislației si reglementărilor tehnice din domeniul securității și sănătății în muncă, precum și a standardelor romane aplicabile, în vigoare.

Pentru echipamentul de muncă "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20", fabricat și comercializat de firma ROMIND T&G SRL Soluții și Tehnologii Moderne, evaluarea s-a efectuat în vederea emiterii certificatul de conformitate, care atestă conformitatea produsului de uz profesional cu cerințele de securitate și sănătate prevăzute în cap.3.3 din Anexa nr.1 a HG nr.1146/2006 privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru utilizarea în muncă de către lucrători a echipamentelor de muncă și respectiv Legea nr.245/R1/2004 privind securitatea generala a produselor.

Echipamentul de muncă "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20", fabricat și comercializat de firma ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne, este proiectat și fabricat în conformitate cu prevederilor legale stabilite în HG nr. 1146/30.08.2006 privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru utilizarea în muncă de către lucrători a echipamentelor de muncă, standardul de firmă SF nr. 39/2000-ed.1/rev.5-2022 și a referențialului tehnic SR EN 61112:2010.

Evaluarea inițială a echipamentului de muncă "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20", fabricat și comercializat de firma ROMIND T&G SRL Soluții și Tehnologii Moderne, s-a efectuat în vederea evaluării proiectului, prin examinarea și analiza proiectului, pentru atestarea conformității documentației tehnice de certificare de către organismul de certificare ICSPM-CS.



Evaluarea conformitatii echipamentului de muncă "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20", fabricat şi comercializat de firma ROMIND T&G SRL, s-a efectuat în vederea emiterii certificatului de conformitate de catre organismul de certificare ICSPM-CS.

Pentru echipamentul de muncă denumit "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20", fabricat şi comercializat de firma ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne, s-a efectuat evaluarea conformităţii în vederea extinderii certificarii initiale pentru care s-a emis certificatul de conformitate cu nr. 1730/E1/09.08.2023.

Prezentul certificat de conformitate este emis pentru tipul de model de echipament de munca "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20", fabricat si comercializat în România de firma ROMIND T&G SRL Soluţii şi Tehnologii Moderne, si este valabil in conditiile in care producatorul executa in serie, lot, exemplar produsul identic cu tipul de model supus certificarii de securitate.

În cazul în care se modifica domeniu si/sau configuratia de utilizare a echipamentului de muncă "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20", fabricat si comercializat în România de firma ROMIND T&G SRL Soluţii şi Tehnologii Moderne, faţă de cea notificată în documentaţia tehnică, care a stat la baza fabricării produsului şi pentru care s-a emis prezentul certificat de conformitate, produsul trebuie supus recertificării.

Pentru echipamentul de muncă denumit "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20", fabricat si comercializat în România de firma ROMIND T&G SRL Soluţii şi Tehnologii Moderne, s-a efectuat evaluarea conformitatii si certificarea în vederea emiterii de catre organismul de certificare ICSPM-CS a certificatului de conformitate nr.1809/04.08.2025, pentru atestarea conformităţii documentaţiei tehnice tehnice de certificare, in baza evaluării proiectului, prin examinarea şi analiza proiectului echipamentului de munca.

Pentru echipamentul de muncă denumit: "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20", fabricat şi comercializat de firma ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne, s-a efectuat evaluarea conformitatii si certificarea de catre organismul de certificare ICSPM-CS în vederea extinderii certificarii initiale pentru care s-au emis certificatele de conformitate nr.1730/E1/09.08.2023 si nr.1730/15.06.2022.

Evaluarea conformitatii si certificarea în vederea emiterii de catre organismul de certificare ICSPM-CS a prezentului certificat de conformitate pentru echipamentul de muncă denumit: "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20", fabricat şi

comercializat de firma ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne, s-a efectuat în raport cu prevederile standardelor SR EN 61112:2010 si SR EN 60900:2013, in baza evaluării proiectului, prin examinarea și analiza proiectului echipamentului de munca.

Evaluarea echipamentului de muncă "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20", fabricat și comercializat de firma ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne, s-a efectuat în vederea emiterii certificatului de conformitate de către de organismul de certificare ICSPM-CS, prin aplicarea procedurii de certificare "Examen de tip" (fără supraveghere), conform schema 3- SR Ghid ISO/CEI 17067.

2. Descrierea produsului

Echipamentul de muncă "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20" fabricat si comercializat pe teritoriul României de firma ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne se identifică prin marcarea lui cu următoarele specificatii:

- marca de fabrică a societătii comerciale ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne;

- marca si anul certificării;

- denumirea si tensiunea nominală maximă de utilizare;

- data fabricatiei;

- seria/lotul produsului;

- indicatia " **NUMAI PENTRU INSTALATII INTERIOARE**"

- Manipulare numai cu prăjină electroizolantă pentru instalatii cu tensiuni nominale de 20 kV

"STAI! ÎNALTĂ TENSIUNE. PERICOL DE ELECTROCUTARE"

- codul produsului: PEAD-20

în care :

P- placă;

E - electroizolantă;

AD - asezare directă;



20 - tensiunea nominală maximă de utilizare, în kV.

Echipamentul de muncă denumit "Placa electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20", fabricat si comercializat de firma ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne se compune, conform Anexei nr. 2 din SF nr. 39/2000-ed.4/rev.6-20019, din următoarele elemente:

- subansamblu placă (1);

- elementul de legătură (2).

Subansamblu placă (1) este realizată la dimensiunile din Anexa nr.2 a SF nr. 39/2000 - ed.1/rev.5-2022, prin tăiere și deformare la cald, dintr-o placă plană cu grosimea de 5mm÷10%, placă obținută printr-un procedeu de extrudare din amestecuri neplastifiate pe bază de polipropilenă (PP).

De aceasta se fixează elementul de legătură prin intermediul unei asamblări tip baionet (3) (conform Anexa nr.2 a SF nr. 39/2000- ed.1/rev.5-2022).

Elementul de legătură (2) (conform Anexa nr.2 a SF nr. 39/2000- ed.1/rev.5-2022), asigură cuplarea dintre subansamblu placă (1) și prăjina electroizolantă cu care se aplică aceasta.

Fixarea rigidă a elementului de legătură cu subansamblu placă, se realizează cu ajutorul unei piuliţe izolată electric faţă de exterior (conform Anexa nr.2 a SF nr. 39/2000- ed.1/rev.5-2022).

Elementul de legătură este alcătuit dintr-un tub electroizolant gol cu diametru exterior de 42mm, prevăzut la un capăt cu o piesă de legătură tip baionet (3), respectiv la celălalt capăt cu un adaptor (4) (conform Anexa nr.2 a SF nr. 39/2000- ed.1/rev.5-2022).

Tubul electroizolant este realizat din ţesătură din fibră de sticlă întărită cu răşină poliesterică, piesa de legătură tip baionet este din aliaj de aluminiu, iar adaptorul este din oţel protejat împotriva coroziunii. (conform Anexa nr.2 a SF nr. 39/2000-ed.1/rev.5-2022).

Adaptorul permite reglarea unghiului dintre placa electroizolantă şi prăjina electroizolantă cu care se aplică placa, din 30 în 30^0.

Masa plăcii electroizolante este de aproximativ 3,8kg.

Echipamentul de muncă denumit "Placa electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20", fabricat si comercializat de firma ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne, provine din echipamentul de muncă denumit "Placa electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20

kV tip PEAD-20" certificat de organismul de certificare ICSPM-CS în anul 2003, la care s-au adus următoarele modificări:

- înlocuirea materialului, din răşină armată cu fibră de sticlă în polipropilenă;

- modificarea formei;

Echipamentul de muncă denumit "Placa electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20", fabricat si comercializat de firma ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne, provine din echipamentul de muncă denumit "Placa electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20" certificat de organismul de certificare ICSPM-CS în anul 2008, la care s-au adus următoarele modificări:

- modificarea masei.

S-au adus modificari la ehipamentul de muncă denumit "Placa electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20", fabricat si comercializat de firma ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne, certificat de organismul de certificare ICSPM-CS în anul 2020:

- modificarea sistemului de cuplare dintre elementul de legatura și placa.

Echipamentul de muncă denumit "Placa electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20", fabricat si comercializat de firma ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne, este executat în vederea adoptarea unor solutii contructive care au ca scop evitarea oricărui risc de accidentare a celor care le utilizează, respectiv de deteriorare a celulelor electrice în care acestea se utilizează, cu stricta respectare a prevederilor din reglementările tehnice aplicabile securității și sănătății în muncă (HG nr.1146/2006) și Instrucțiunile proprii referitoare la transportul și distribuția energiei electrice, stabilite în conformitate cu prevederile Legii nr.319/2006 (Instrucţiuni proprii de securitate a muncii pentru instalaţii electrice în exploatare elaborate de SC "ELECTRICA" SA sau alta societate din sectorul energetic sau alte industrii).

Echipamentul de muncă denumit "Placa electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20", fabricat si comercializat de firma ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne, se aplică între cutitele separatorului (separatorul aflat în pozitia deschis) si partea fixă a separatorului, cu ajutorul unei prăjini electroizolante tip PMU 20-1-B/ba sau tip PMU 110-2-B/ba, în functie de înăltimea celulei.

Echipamentul de muncă denumit "Placa electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20", fabricat si comercializat de firma ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne, este destinat a fi utilizat pentru lucrări în celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV pentru protejarea

CERTIFICARE DE SECURITATE ET

lucrătorilor de contactul accidental cu elemente care pot să fie sub tensiune sau manevrări greşite a separatoarelor, conform specificaţiilor prevăzute de Cartea tehnică-cod HTC 0550-rev.5/ed.1-2021.

Echipamentul de muncă denumit "Placa electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20", fabricat si comercializat de firma ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne, se utilizează ca mijloc de protecţie a muncii şi realizează zona de lucru la distanţe de vecinătate mai mici de 0,8m.

Echipamentul de muncă denumit "Placa electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20", fabricat si comercializat de firma ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne, se foloseşte pentru a împiedica ca tensiunile produse de o instalaţie de încercare să determine o amorsare a arcului electric dinspre instalaţia încercată spre alte instalaţii.

Echipamentul de muncă denumit "Placa electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20", fabricat si comercializat de firma ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne, se utilizează în vederea blocării separatorului în poziţie deschisă, eliminând posibilitatea apariţiei accidentale a tensiunilor în zona de lucru în cazul unor manevrări greşite a separatoarelor.

Echipamentul de muncă denumit "Placa electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20" fabricat si comercializat de firma ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne se montează şi se utilizează ca mijloc de protecţie a muncii în celulele electrice interioare, conform specificaţiilor prevăzute de Cartea tehnică-rev.3/ed.0-2008.

Caracteristicile tehnice ale echipamentului de muncă denumit "Placa electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20" fabricat si comercializat de firma ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne **sunt următoarele** :

Cod placă electroizolantă		**PEAD 20**
Tens. nom. maximă de utilizare U_n	kV	20
Lungime subansamblu placă	mm	710
Lăţime subansamblu placă	mm	505
Grosime placă	mm	5
Lungime element de legătură	mm	645
Diametru element de legătură	mm	Φ 42
Masa placii	kg	3,8
Temperatura mediului ambiant	°C	+5...+35
Umiditatea relativă la 20 °C	%	90

Spaţii interioare	Lipsite de praf, pulberi conductoare electric, substanţe chimice active sau corozive
zona climatică (categorie operaţională) conform SR EN 60721-2-1:2014	WT/WD

si respectiv **caracteristicile mediului ambiant** în care se utilizează sunt următoarele:

- zona climatică WT/WD (categorie operaţională) conform SR EN 60721-2-1:2014;
- domeniul de temperatura: +5 ^{0}C ..... + 35 ^{0}C;
- umiditate relativă la 20^{0}C: 90%;
- spatii interioare lipsite de praf, pulberi conductoare electric, substante chimice active sau corozive.

Documentatia tehnică prezentată pentru produsul fabricat si comercializat de către firma ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne este următoarea:

1. Memoriu de prezentare - ed.4/rev.0-2020 emis de firma ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne pentru echipamentul de muncă "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20";

3. Standardul de firmă SF nr. 39/2000-ed.1/rev.5-2020 emis de firma ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne pentru echipamentul de muncă "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20";

3. Cartea tehnică- HTC0550-ed.1/rev.5-2021 emis de firma ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne pentru echipamentul de muncă "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20";

4. Lista cerintelor de securitate-ed.2/rev.0-2008 emisă de firma ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne pentru echipamentul de muncă "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20";

5. Modificări ale produsului :

5.1. Modificări ale produsului efectuate de firma ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne pentru echipamentul de muncă "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20" - nr.4720/19.09.2013, înregistrare secretariat INCDPM nr.4660/23.09.2013;

ICSPM-CS CERTIFICARE DE SECURITATE ET

5.2. Modificări ale produsului efectuate de firma ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne pentru echipamentul de muncă "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20" - nr.1261/21.09.2013, înregistrare secretariat INCDPM nr.1498/22.03.2013;

5.3. Modificări ale produsului efectuate de firma ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne pentru echipamentul de muncă "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20" - nr.2447/13.03.2019, înregistrare secretariat INCDPM nr.963/14.03.2019;

5.4. Modificări ale produsului efectuate de firma ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne pentru echipamentul de muncă "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20" - nr.2029/16.03.2022, înregistrare secretariat INCDPM nr.985/17.03.2022;

5. Desen de execuție- Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV, cod P2101-0-00 EX-ed.02.12.2021;

7. Lista de verificări care conditionează securitatea utilizatorului si care intră în sarcina acestuia, emisă pentru echipamentul de muncă "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20" fabricat si comercializat de firma firma ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne;

8. Rapoarte de încercări:

8.1. Raport de verificare nr.1856 din 23.07.2025 emis de INCDPM Bucuresti cu privire la următoarele verificări:

- aspect, componență, forme și dimensiuni;

- masa;

- calitatea execuție și finisării;

- ciocnirea masei;

- rigiditatea dielectrică;

- curentul de scurgere;

- non propagarea flăcării.

- existenta marcajului;

- durabilitatea marcajului;

8.2. Raport de încercări nr.139/12.02.2025 emis de S.C. ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne – Laboratorul de Încercări Înaltă Tensiune cu privire la urmatoarele verificari:

- componenta;

- dimensiuni principale, masa;

- material;

- calitatea executiei si finisarii;

- grosimi;

- ciocnirea;

- non propagarea flacarii;

- marcaj (existenta si continut);

- durabilitatea marcajului.

8.3. Raport de încercări nr.50399/01.08.2025 emis de S.C. ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne – Laboratorul de Încercări Înaltă Tensiune cu privire la verificarea rigidității dielectrice.

8.4. Raport de încercări nr.50400/01.08.2025 emis de S.C. ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne – Laboratorul de Încercări Înaltă Tensiune cu privire la verificarea rigidității dielectrice.

8.6. Raport de încercări nr.50401/01.08.2025 emis de S.C. ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne – Laboratorul de Încercări Înaltă Tensiune cu privire la verificarea rigidității dielectrice.

8.7. Raport de încercări nr.39128/05.09.2024 emis de S.C. ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne – Laboratorul de Încercări Înaltă Tensiune cu privire la verificarea rigidității dielectrice.

8.8. Raport de încercări nr.39129/05.09.2024 emis de S.C. ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne – Laboratorul de Încercări Înaltă Tensiune cu privire la verificarea rigidității dielectrice.

ICSPM-CS CERTIFICARE DE SECURITATE ET

8.9. Raport de încercări nr.39130/05.09.2024 emis de S.C. ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne – Laboratorul de Încercări Înaltă Tensiune cu privire la verificarea rigidității dielectrice.

8.10. Raport de verificare nr.1646 din 28.06.2023 emis de INCDPM Bucuresti cu privire la următoarele verificări:

- rigiditatea dielectrică;

- rezistența mecanică la străpungere;

8.11. Raport de verificare nr.1566 din 06.10.2022 emis de INCDPM Bucuresti cu privire la următoarele verificări:

- calitatea execuție și finisării;

- curentul de scurgere;

- ciocnirea masei;

- non propagarea flăcării.

8.12. Raport de verificare nr.1551 din 08.08.2022 emis de INCDPM Bucuresti cu privire la următoarele verificări:

- aspect, componență, forme și dimensiuni;

- masa;

- existenta si durabilitatea marcajului;

8.13. Raport de încercări nr.112/28.10.2022 emis de S.C. ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne – Laboratorul de Încercări Înaltă Tensiune cu privire la urmatoarele verificari:

- componenta;

- dimensiuni principale, masa;

- material;

- calitatea executiei si finisarii;

- grosimea;

- ciocnirea;

- non propagarea flacarii;

- marcaj (existenta si continut);

- durabilitatea marcajului.

8.14. Raport de încercări nr.20065/28.10.2022 emis de S.C. ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne – Laboratorul de Încercări Înaltă Tensiune cu privire la verificarea rigidităţii dielectrice.

8.15. Raport de încercări nr.20064/28.10.2022 emis de S.C. ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne – Laboratorul de Încercări Înaltă Tensiune cu privire la verificarea rigidităţii dielectrice.

8.16. Raport de verificare nr.1269 din 08.11.2019 emis de INCDPM Bucuresti cu privire la următoarele verificări:

- curentul de scurgere;

- rigiditatea dielectrică;

- rezistența mecanică la străpungere;

- masa.

8.17. Raport de verificare nr.1039 din 25.07.2017 emis de INCDPM Bucuresti cu privire la următoarele verificări:

- masa;

- calitatea execuție și finisării;

- existența și conținutul marcajului;

- aspect, componență, forme și dimensiuni;

- durabilitatea marcajului;

8.18. Raport de verificare nr.1050 din 11.08.2017 emis de INCDPM Bucuresti cu privire la următoarele verificări:

- non propagarea flăcării.

8.19. Raport de verificare nr.1054 din 28.08.2017 emis de INCDPM Bucuresti cu privire la următoarele verificări:

- ciocnire.

CERTIFICARE DE SECURITATE

8.20. Raport de verificare nr.1124 din 26.07.2018 emis de INCDPM Bucuresti cu privire la următoarele verificări:

- dimensiuni;

- marcaj (existența și conținutul).

8.21. Raport de încercări nr. 95/09.02.2018 emis de S.C. ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne – Laboratorul de Încercări Înaltă Tensiune cu privire la verificarea masei.

8.22. Raport de încercări nr. 949/03.02.2018 emis de S.C. ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne – Laboratorul de Încercări Înaltă Tensiune cu privire la verificarea rigidității dielectrice.

8.23. Raport de încercări nr. 8331/20.12.2016 emis de S.C. ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne – Laboratorul de Încercări Înaltă Tensiune cu privire la verificarea rigiditatii dielectrice.

8.24. Raport de încercări nr. 93/03.08.2017 emis de S.C. ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne – Laboratorul de Încercări Înaltă Tensiune cu privire la verificarea la ciocnire.

8.25. Raport de verificare nr.450 din 07.11.2008 emis de INCDPM cu privire la următoarele verificări:

- componență și dimensiuni principale,

- execuție și finisare,

- grosime,

- conținut marcaj,

- durabilitate marcaj.

8.26. Raport de încercări nr. 2183/06.11.2008 emis de S.C. ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne – Laboratorul de Încercări Înaltă Tensiune cu privire la verificarea rigidității dielectrice

8.27. Raport de încercare nr.400/11.05.2007 emis de firma S.C. ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne cu privire la încercarea dielectrică cu tensiune mărită (verificarea rigidității dielectrice);

8.28. Raport de încercare nr.18/05.04.2006 emis de firma S.C. ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne cu privire la încercarea dielectrică cu tensiune mărită (verificarea componenței, dimensiuni, funcționalitate, documente de însoțire);

8.29. Raport de verificare nr. 184/02.06.2004 emis de INCDPM Bucureşti referitor la verificarea componenţei şi a dimensiunilor principale, grosimea, a materialele componente si a calităţii execuţiei şi finisării.

8.30. Raport de încercare nr. 22/25.05.2004 emis de ICPE Bucureşti referitor la verificarea rezistentei mecanice la străpungere.

8.31. Raport de verificare nr. 183/02.06.2004 emis de INCDPM Bucureşti referitor la verificarea la ciocnire.

8.32. Raport de verificare nr. 184/02.06.2004 emis de INCDPM Bucureşti referitor la verificarea componenței, formei, dimeniunilor, calitatea execuției si fnisare, grosime.

8.33. Raport de verificare nr. 185/02.06.2004 emis de INCDPM Bucureşti referitor la verificarea curentului de scurgere.

8.34. Raport de verificare nr. 186/02.06.2004 emis de INCDPM Bucureşti referitor la verificarea rigidităţii dielectrice.

8.35. Raport de verificare nr. 187/02.06.2004 emis de INCDPM Bucureşti referitor la verificarea marcajului.

8.36. Raport de verificare nr. 188/02.06.2004 emis de INCDPM Bucureşti referitor la verificarea durabilitaţii marcajului.

8.37. Raport de verificare nr. 190/14.06.2004 emis de INCDPM Bucureşti referitor la verificarea la non propagarea flăcării.

8.38. Raport de încercare nr.20/10.11.2003 emis de ICPE Bucureşti cu privire la următoarele verificări:

- rezistența de rupere la tracțiune;

- rezistența mecanică la străpungere;

8.39. Raport de verificare nr. 4523/17.09.2003 emis de INCDPM - Laboratorul Riscuri Electrice şi S.C. ROMIND T&G S.R.L. Bucureşti privind verificarea culorii, componenţei şi a dimensiunilor principale.

8.40. Raport de încercare nr.42/29.03.2001 emis de ICPE Bucureşti cu privire la următoarele verificări:

- rezistența de rupere la tracțiune;

- rezistența mecanică la străpungere;

CERTIFICARE DE SECURITATE ET

8.41. Raport de verificare nr. 4524/17.09.2003 emis de INCDPM - Laboratorul Riscuri Electrice şi S.C. ROMIND T&G S.R.L. Bucureşti privind verificarea calităţii execuţiei şi finisării.

8.42. Raport de verificare nr. 4525/17.09.2003 emis de INCDPM - Laboratorul Riscuri Electrice şi S.C. ROMIND T&G S.R.L. Bucureşti privind verificarea la ciocnire.

8.43. Raport de verificare nr. 4526/17.09.2003 emis de INCDPM - Laboratorul Riscuri Electrice şi S.C. ROMIND T&G S.R.L. Bucureşti privind verificarea curentului de scurgere.

8.44. Raport de verificare nr. 4527/17.09.2003 emis de INCDPM - Laboratorul Riscuri Electrice şi S.C. ROMIND T&G S.R.L. Bucureşti privind verificarea rigidităţii dielectrice.

8.45. Raport de verificare nr. 4528/17.09.2003 emis de INCDPM - Laboratorul Riscuri Electrice şi S.C. ROMIND T&G S.R.L. Bucureşti privind verificarea la non propagarea flăcării.

8.46. Raport de verificare nr. 4529/17.09.2003 emis de INCDPM - Laboratorul Riscuri Electrice şi S.C. ROMIND T&G S.R.L. Bucureşti privind verificarea conţinutului marcajului.

8.47. Raport de verificare nr. 4530/17.09.2003 emis de INCDPM - Laboratorul Riscuri Electrice şi S.C. ROMIND T&G S.R.L. Bucureşti privind verificarea durabilităţii marcajului.

8.48. Raport de verificare nr. 157/12.11.2003 emis de INCDPM laboratorul Riscuri Electrice privind verificarea la ciocnire.

8.49. Raport de verificare nr. 158/12.11.2003 emis de INCDPM laboratorul Riscuri Electrice privind verificarea culorii, componenţei şi a dimensiunilor principale.

8.50. Raport de verificare nr. 159/12.11.2003 emis de INCDPM laboratorul Riscuri Electrice privind verificarea curentului de scurgere.

8.51. Raport de verificare nr. 160/12.11.2003 emis de INCDPM laboratorul Riscuri Electrice privind verificarea la non propagarea flăcării.

8.52. Raport de verificare nr. 161/12.11.2003 emis de INCDPM laboratorul Riscuri Electrice privind verificarea rigidităţii dielectrice.

8.53. Raport de verificare nr. 162/12.11.2003 emis de INCDPM laboratorul Riscuri Electrice privind verificarea durabilităţii marcajului.

8.54. Raport de verificare nr. 163/12.11.2003 emis de INCDPM laboratorul Riscuri Electrice – Verificarea conţinutului marcajului.

8.55. Raport de verificare nr. 164/12.11.2003 emis de INCDPM laboratorul Riscuri Electrice privind verificarea calităţii execuţiei şi finisării.

8.56. Raport de încercări de lot nr.18 din 05.04.2006 emis de firma ROMIND T&G. Soluţii si Tehnologii Moderne din Bucuresti pentru echipamentul de muncă "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20".

8.57. Raport de inspecţie a procesului PD-101247-01-A-A din data de 26.04.2024 emis de EXEL referitor la produsul tub electroizolant cod Tub PAFSΦ38/Φ42-GF-PE-FUF-YEL1018.

8.58. Raport de inspecţie a procesului PC-04969-08-A din data de 27.03.2007 emis de EXEL referitor la produsul tub electroizolant cod K-PC 01798.

8.59. Raport de inspecţie a procesului PC-04969-04-A din data de 27.03.2007 emis de EXEL referitor la produsul tub electroizolant cod K-PC 01794.

8.60. Raport de inspecţie a procesului PC-04969-07-A din data de 27.03.2007 emis de EXEL referitor la produsul tub electroizolant cod K-PC 01797.

8.61. Raport de inspecţie a procesului PC-04969-05-A din data de 27.03.2007 emis de EXEL referitor la produsul tub electroizolant cod K-PC 01795.

8.62. Raport de inspecţie a procesului PC-04969-06-A din data de 27.03.2007 emis de EXEL referitor la produsul tub electroizolant cod K-PC 01796.

9. Procedura sistemului calităţii ROMIND T&G - Înregistrările sistemului calităţii.

10. Procedură operaţională emisă pentru echipamentul de muncă "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20", fabricat si comercializat de firma S.C. ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne, cod PO-10-23-ed.1/rev.0-2001-13.04.2001;

11. Plan de monitorizare şi măsurare emis pentru echipamentul de muncă "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20", fabricat si comercializat de firma S.C. ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne, cod PC-I-32-ed.1/rev.3-07.04.2008;

12. Instructiuni de inspectie a calităţii:

12.1. Instructiune de inspectie a calităţii pentru echipamentul de muncă "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20" emisă de S.C. ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne, cod IQ PEAD-01EX- ed.0/rev.3-12.12.2021.

CERTIFICARE DE SECURITATE ET

12.2. Instructiune de inspectie a calitătii pentru echipamentul de muncă "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20" emisă de S.C. ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne, cod IQ PEAD-02 EX- ed.0/rev.4-29.08.2022.

12.3. Instructiune de inspectie a calitătii pentru echipamentul de muncă "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20" emisă de S.C. ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne, cod IQ PEAD-03EX- ed.0/rev.3-13.10.2017.

12.4. Instructiune de inspectie a calitătii pentru echipamentul de muncă "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20" emisă de S.C. ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne, cod IQ PEAD-04 EX- ed.0/rev.3-02.12.2021.

12.5. Instructiune de inspectie a calitătii pentru echipamentul de muncă "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20" emisă de S.C. ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne, cod IQ PEAD-04 - ed.0/rev.4-18.10.2019.

12.6. Instructiune de inspectie a calitătii pentru echipamentul de muncă "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20" emisă de S.C. ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne, cod IQ PEAD-05- ed.0/rev.3-18.10.2019.

13. Certificate de calitate:

13.1. Certificat de calitate nr.0403/229.047-23/comanda nr.CC003953 din 27.02.2023emisa de SC COLOR METAL SRL Odorheiul Secuiesc referitoare la bara Al Φ40 pentru Corp A-P2101-2-02 si Corp B-P2101-2-03.

13.2. Certificat de calitate emis de S.C. PROSEP SRL Craiova referitor la calitatea plăcii şi tevii de polipropilenă.

13.3. Certificat de inspecţie emis de firma MECHEL Câmpia la dispoziţia de livrare 673 cu privire la produsele livrate: componente metalice, care însoţeşte declaraţie de conformitate nr. 695/27.04.2007 referitoare la componentele metalice

14. Declaraţii de conformitate:

14.1. Model de declaraţie de conformitate emisă de firma S.C. ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne pentru echipamentul de muncă denumit „Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20”.

14.2. Model de certificat de garanţie emis de firma S.C. ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne pentru echipamentul de muncă denumit „Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20".

14.3. Declaraţie de conformitate din 10.04.2023 emisa de SC ProSEP SRL Craiova pentru produsele livrate cu factura FB 2023_ B02535/10.04.2023 referitor la placa PP –S

14.4. Certificat de conformitate (Declaratie de conformitate) 2024/106 din 26.04.2024 emis de firma Exel Composites pentru produsul Tub PAFSΦ38/Φ42-GF-PE-FUF-YEL1018 (Tub PAFSΦ38/Φ42-600-cod: P2101-2-01EX)

14.5. Declaraţie de conformitate din 01.07.2022 emisa de SC ProSEP SRL Craiova pentru produsele livrate cu factura F.B2022_B04701/01.07.2022: placa PPS, teava Φ40x200-cod P2101-1-02.

14.6. Declaraţie de conformitate din 21.03.2018 emisa de SC ProSEP SRL Craiova pentru produsele livrate cu factura FB 2017_ B03327/07.06.2017 referitor la placa PP –S

14.7. Declaraţie de conformitate din 02.08.2017 emisa de SC ProSEP SRL Craiova pentru produsele livrate cu factura FB 2018 B018057/21.03.2018 referitor la placa PP –S Grey b9300x1000x2000mm

14.8.Certificat de calitate si garantie nr.1239/19.12.2016 emis de SC EDEREX SRL Bucuresti privind zincarea electrolitica a reperelor din factura EDR nr. 6806/19.12.2016.

14.9.Certificat de calitate si garantie nr.1401/31.04.2016 emis de SC EDEREX SRL Bucuresti privind zincarea electrolitica a reperelor din factura EDR nr. 7670/31.07.2017

14.10.Declaraţie de conformitate nr.183/23.06.2015 emisa de SC ProSEP SRL Craiova pentru produsele livrate cu factura 2366/23.06.2015: placa PPS, teava PP –H SDR, electrozi PP-DWU.

14.11.Declaraţie de conformitate nr. 18/15.01.2015 emisa de SC ProSEP SRL Craiova pentru produsele livrate cu factura 4/15.012015: placa PPS.

14.12.Declaraţie de conformitate nr.548 din 2006 emis de firma S.C. ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne referitor la echipamentul de muncă denumit "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20";



14.13.Certificat de garanţie emis de firma S.C. ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne referitor la echipamentul de muncă denumit "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20" (anexă la declaraţia de conformitate nr.548/2006).

14.14.Declaraţie de conformitate din data de 31.01.2008 emisă de firma SC TONIA ALLIANCE SERVICE SRL Bucureşti privind zincarea pieselor

14.15.Declaraţie de conformitate emisa de firma SEA Romania SRL Bucureşti cu privire la subansamble componente piuliţe, şaibe, şuruburi – enumerate in factura nr. 88487/4.08.2008.

14.16.Declaraţie de conformitate emisa de firma SEA România SRL Bucureşti cu privire la subansamble componente piuliţe, şaibe, şuruburi – enumerate in factura nr. 80766/12.06.2008.

14.17.Declaraţie de conformitate nr. 695/27.04.2007 emisă de firma MECHEL Câmpia Turzii SA referitoare la componentele metalice, însoţită de certificat de inspecţie la dispoziţia de livrare 673 cu privire la produsele livrate: componente metalice

14.18.Declaraţie de conformitate nr. 81/23.01.2007 emisă de firma Pro SEP referitor la bara poliamidă neagră.

14.19. Declaraţie de conformitate din 14.08.2019 emisa de SC ProSEP SRL Craiova referitor la placa PP –S Gray 9300 5x1000x2000mm, pentru produsele livrate cu factura FB 2019_ B06320/14.08.2019.

14.20. Declaraţie de conformitate din 01.07.2022 emisa de SC ProSEP SRL Craiova pentru produsele livrate cu factura FB 2022_ B04701/01.07.2022, referitoare la placa PP –S Gray RAL 7037SDE-03.6/3mm 40/37 Ø mm x 5000 mm.

14.21. Certificat nr. 8053060/17.01.2022 emis de DOMO Engineering Plastics GmbH, Premnitz, Germany cu privire la piese de legatura, cuplare, bucse.

14.22. Declaraţie de conformitate emisa de SC COLOR METAL SRL Odorheiul Secuiesc referitoare la bara Al, la factura 13044287/20.06.2022.

14.23. Declaraţie de conformitate emisa de TRIVAL KOMPOZITI d.o.o KAMNIK, Slovenia referitoare la glass- polyester Ø12mm si Ø6mm, pentru produsele livrate cu factura 0001/300-23 din 24.01.2023.

14.24. A02 Inspection certificate & mill test report emis de Viraj Profiles Limited (SRN Division) referitor la produsele din factura 446/16.04.2019.

CERTIFICARE DE SECURITATE ET

3. Cerinte de securitate si sănătate

Conform domeniului de utilizare declarat, produsul trebuie să îndeplinească cerintele de securitate si sănătate şi respectiv regulile tehnice prevăzute în standardele române şi internaţionale aplicabile, precum şi condiţiile stabilite de producător în standardul de firmă SF nr.39/2000-ed.1/rev.5-2022.

Produsul trebuie să îndeplinească cerintele de securitate si sănătate şi respectiv regulile tehnice prevăzute în standardele române şi internaţionale, precum şi reglementările tehnice:

- HG nr.1146/2006 privind cerinţele minime de securitate şi sănătate pentru utilizarea în muncă de către lucrători a echipamentelor de muncă;

- SR EN 61112:2010 [CEI 61112:2009; CEI 1112:1992];

- SR EN 60900:2013 [SR EN 60900:2005];

- SR EN 60721-2-1:2014 [SR HD 478.2.1S1:2002];

- Instrucţiuni proprii referitoare la transportul şi distribuţia energiei electrice, stabilite în conformitate cu prevederile Legii nr.319 privind securitatea şi sănătatea în muncă (Instrucţiuni proprii de securitate a muncii pentru instalaţii electrice în exploatare elaborate de SC "ELECTRICA" SA sau alta societate din sectorul energetic sau alte industrii)

Se aplică următoarele proceduri de evaluare a conformităţii ET de uz profesional :

- procedura generală de evaluare a conformitătii a ET şi componentelor de securitate cu cerintele esentiale de securitate si sănătate si cu specificatiile solicitanţilor, cod PG-ET-ed.6/rev.0-10.12.2008 emisă de organismul de certificare ICSPM-CS ;

Ca documente de referintă, care transpun cerintele de securitate, au fost luate în consideratie:

- Reguli tehnice (standarde de referinţă) ;
- Documentatia tehnică pentru produsul "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20" fabricat si comercializat pe teritoriul României de firma ROMIND T&G. Solutii si Tehnologii Moderne din Bucuresti;

Conformitatea documentaţiei cu cerinţele de securitate şi sănătate prevăzute de standardul de firmă SF nr.39/2000-ed.1/rev.5-2022 şi respectiv regulile tehnice prevăzute în standardele române şi internaţionale este prezentată în Raportul de audit CS/1365/04.08.2025:

ICSPM-CS CERTIFICARE DE SECURITATE ET

1. Memoriul de prezentare- ced MP39-ed.0/rev.4-2020 cuprinde aspecte privind caracteristile echipamentului de muncă, domeniul şi condiţiile de utilizare.

2. Lista cerinţelor de securitate – cod CSS-rev.2/ed.0-2008 cuprinde elemente specifice acestei categorii de echipamente de muncă, cu precizarea parametrilor de referintă preluati din norme si reglementări internationale.

3. Cartea tehnică- cod HTC0550-ed.1/rev.5-2021 este completă şi cuprinde prezentarea detaliată a conţinutului cadru exprimat în PG-ET-ed.6/rev.0-10.12.2008 cu respectarea principiilor referitoare la folosirea EM de uz profesional, respectiv art.4, alin. (1), lit. b), par. (ii) coroborat cu prevederile art.5 alin (1), (2) şi (3) şi art.9 din HG nr.1146/2006.

4. Documentaţia tehnică de proiectare a produsului prevede cerinţele conţinute în standardele referitoare la construcţia şi verificarea produsului.

Standardul de firmă SF nr.39/2000-ed.1/rev.5-2022 şi documentaţia tehnică conţine domeniul de utilizare, descrierea produsului, condiţiile tehnice ale produsului, reguli pentru verificarea calităţii, metode de verificare, marcare, ambalare şi lista documentelor însoţitoare ale produsului.

Standardul de firmă al produsului este în conformitate cu standardele române şi internaţionale în vigoare.

Documentaţia prezentată este în conformitate cu standardele române şi internaţionale în vigoare.

5. Desenele prezentate conţin toate elementele necesare unei bune cunoaşteri a echipamentului de muncă.

6. Echipamentul de muncă a fost proiectat astfel încât să îndeplinească condiţiile prevăzute de standardele europene şi internaţionale utilizate pentru garantarea cerinţelor de securitate a muncii la utilizarea produsului.

S-au utilizat la proiectarea produsului standarde internaţionale în vigoare, precum şi reglementări specifice legislaţiei română şi internaţională referitoare la securitatea muncii.

Echipamentul de muncă denumit "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20" fabricat si comercializat pe teritoriul României de firma ROMIND T&G.Solutii si Tehnologii Moderne din Bucuresti, conform documentaţiei tehnice înaintate organismului de certificare (pct. din Raportul de evaluare CS/1365/04.08.2025 si rapoartele CS/1259-1/09.08.2023, CS/1259/15.06.2022, CS/1132/19.05.2020,

CSPM-CS CERTIFICARE DE SECURITATE ET 2

CS/966-1/23.12.2008, CS/966/30.06.2008, CS/479/15.12.2003, CS/605/25.06.2004, CS/810/22.05.2006), îndeplineşte cerinţele de securitate din standardul de firmă SF nr.39/2000-ed.1/rev.5-2022, astfel:

- conform art. 3, pct.4 din Legea nr. 245/2004 privind securitatea generală a produselor;
- conform pct. 1.a, 1.b, 1.c, 2, 2.a, 2.b, 2.c. 2.d şi 3 din Anexa nr.1 a HG nr. 409/2016 asimilate cerinţelor de securitate aplicabile referitoare la elementele principale ale obiectivelor privind securitatea pentru echipamentele electrice destinate utilizării în cadrul unor anumite limite de tensiune;
- conform pct. conform pct. 1, 2 şi 3 din lista de cerinţe de securitate şi sănătate aplicabile echipamentului de muncă sus menţionat şi SF nr.39/2000-ed.1/rev.5-2022.

Conformitatea echipamentului de muncă cu cerinţele de securitate are la bază evaluarea conformităţii efectuată conform pct. din Raportul de evaluare CS/1365/04.08.2025.

Conform raportului de evaluare CS/1365/04.08.2025, evaluarea conformităţii echipamentului de muncă s-a efectuat în raport cu următoarele standarde internaţionale: SR EN 61112:2010 [CEI 61112:2009; CEI 1112:1992], SR EN 60900:2013 [SR EN 60900:2005], SR EN 60721-2-1:2014 [SR HD 478.2.1S1:2002].

Conformitatea produsului "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20", fabricat si comercializat de firma ROMIND T&G SRL din Bucuresti, în raport cerintele de securitate este prezentată mai jos:

- pct. 1.3 din SF nr.39/2000-ed.1/rev.5-2022 corespunde obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art.1, pct.a) din Anexa nr.1 a HG nr. 409/2016;

- pct. 1.4 din SF nr.39/2000-ed.1/rev.5-2022 corespunde art. 3.3.1 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006, obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art.1, pct.c) si art. 2, Anexa nr.1 a HG nr. 409/2016;

- pct. 2.1.1 din SF nr.39/2000-ed.1/rev.5-2022 corespunde art. 3.3.1 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006 şi obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art. 1, pct.b) si art.1, pct.c) din Anexa nr.1 a HG nr. 409/2016;

- pct. 2.1.2 din SF nr.39/2000-ed.1/rev.5-2022 corespunde art. 3.3.1.2 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006, obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art. 1, pct.c), art.1, pct.d) din Anexa nr.1 a HG nr. 409/2016, cerinţelor de securitate asimilate din pct. 4.3.4 din SR EN 61112:2010;

- pct. 2.1.3 din SF nr.39/2000-ed.1/rev.5-2022 corespunde art. 3.3.1 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006 şi obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art. 1, pct.c) din Anexa nr.1 a HG nr. 409/2016;

DE SECURITATE ET

- pct. 2.1.4 din SF nr.39/2000-ed.1/rev.5-2022 corespunde art. 3.3.1.2 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006 şi obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art. 1, pct.c) si art.3, pct.a) din Anexa nr.1 a HG nr. 409/2016, cerinţelor esenţiale asimilate din pct. 4.4 din SR EN 61112:2010;

- pct. 2.1.5 din SF nr.39/2000-ed.1/rev.5-2022 corespunde art. 3.3.1.2 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006 şi obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art. 1, pct.c) si art.3, pct.a) din Anexa nr.1 a HG nr. 409/2016, cerinţelor esenţiale asimilate din pct. 4.2.1 din SR EN 60900:2013;

- pct. 2.1.6 din SF nr.39/2000-ed.1/rev.5-2022 corespunde art. 3.3.1.1 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006 şi obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art. 1, pct.c) si art.2 din Anexa nr.1 a HG nr. 409/2016, cerinţelor esenţiale asimilate din pct. 4.5 din SR EN 61112:2010;

- pct. 2.1.7 din SF nr.39/2000-ed.1/rev.5-2022 corespunde art. 3.3.1.1 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006 şi obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art. 1, pct.c) si art.2 din Anexa nr.1 a HG nr. HG nr. 409/2016;

- pct. 2.1.8 din SF nr.39/2000-ed.1/rev.5-2022 corespunde art. 3.3.1.2 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006 şi obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art. 1, pct.d) si art.3 din Anexa nr.1 a HG nr. 409/2016, cerinţei de securitate asimilate din pct. 4.2.1 din SR EN 60900:2013;

- pct. 2.2.1 din SF nr.39/2000-ed.1/rev.5-2022 corespunde obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art.1, pct.a) din Anexa nr.1 a HG nr. 409/2016.

Conformitatea echipamentului de muncă cu cerinţele de securitate şi sănătate aplicabile s-a efectuat, iniţial, în raport de CS/1365/04.08.2025 si rapoartele CS/1259-1/09.08.2023, CS/1259/15.06.2022, CS/1132/19.05.2020, CS/966-1/23.12.2008, CS/966/30.06.2008, CS/479/15.12.2003, CS/605/25.06.2004, CS/810/22.05.2006, conform rapoartelor de evaluare a conformităţii documentaţiei tehnice prezentate de către producător.

În cadrul aplicării schemei 3-examen de tip (fără supraveghere)-SR Ghid ISO/CEI 17067, privind evaluarea conformităţii produsului se recunosc evaluările efectuate pentru certificarea proiectului realizate in vederea atestarii conformităţii documentaţiei tehnice de certificare de către organismul de certificare ICSPM-CS.

Firma ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne Pantelimon a efectuat încercările de securitate pe 3 (trei) exemplare de model de echipament de muncă "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20", fabricat şi comercializat de firma ROMIND T&G SRL, în conformitate cu prevederile standardului SR EN 61112:2010, SR EN 60900:2013, în vederea verificării respectării cerinţelor de securitate aplicabile prevăzute prin Legea nr.245/R1/2004 privind securitatea generală a produselor, care adoptă în legislaţia română Directiva 2001/95/CE a

Parlamentului European şi a Consiliului Europei din 3 decembrie 2001, referitoare la securitatea generală a produselor, publicată în Jurnalul Oficial al Comunităţilor Europene (JOCE), L11 din 15 ianuarie 2002, si respectiv HG nr.1146/2004 privind cerinţele minime de securitate şi sănătate pentru utilizarea în muncă de către lucrători a echipamentelor de muncă.

S-a efectuat evaluarea conformităţii în vederea certificării proiectului produsului prin examinarea şi analiza proiectului, conform schema 1a-SR Ghid ISO/CEI 17067.

Conformitatea echipamentului de muncă, în raport de CS/1365/04.08.2025, cu cerinţele de securitate este prezentată în cele ce urmează:

CERTIFICARE DE SECURITATE ET

Nr. crt.	Denumirea cerinţei de securitate	Punctul din lista cerinţelor de securitate	Articolul din SF nr.39/2000-ed.1/rev.5-2022		Nr. de înregistrare al buletinului sau raportului de încercări	Pct. din raportul de încercări	Instituţia care a eliberat buletinul sau raportul de încercări	Punctul din raportul de audit CS/1365/ 04.08.2025	Concluzii
			Condiţia tehnică	Metoda de verificare					
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Verificarea componenţei	-	2.1.1.	4.2.1.	1856/ 23.07.2025 139/ 12.02.2025	1 1	INCDPM ROMIND	10.1	Corespunde
2	Verificarea dimensiunilor principale	-	2.1.1.	4.2.1.	1856/ 23.07.2025 139/ 12.02.2025	1 2	INCDPM ROMIND	10.2	Corespunde
3	Verificarea materialelor	1	1.4	4.2.2	1856/ 23.07.2025 139/ 12.02.2025	1 3	INCDPM ROMIND	10.3	Corespunde
4	Verificarea calităţii execuţiei şi finisării	-	2.1.2.	4.3.	1856/ 23.07.2025 139/ 12.02.2025	3 4	INCDPM ROMIND	10.4	Corespunde

ICSPMCS CERTIFICARE DE SECURITATE ET

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Verificarea grosimilor	-	2.1.3.	4.4.	1856/ 23.07.2025 139/ 12.02.2025	1 5	INCDPM ROMIND	10.5	Corespunde
6	Verificarea rezistenţei mecanice la străpungere	3	2.1.4.	4.5.	1646/ 28.06.2023	3	INCDPM	10.6	Corespunde
7	Verificarea la ciocnire	3	2.1.5.	4.6	1856/ 23.07.2025 139/ 12.02.2025	4 6	INCDPM ROMIND	10.7	Corespunde
8	Verificarea curentului de scurgere	2	2.1.6.	4.7.	1856/ 23.07.2025	6	INCDPM	10.8	Corespunde
9	Verificarea rigidităţii dielectrice	2	2.1.7.	4.8.	1856/ 23.07.2025 50399/ 01.08.2025 50400/ 01.08.2025 50401/ 01.08.2025 50401/ 01.08.2025	5 - - - -	INCDPM ROMIND ROMIND ROMIND ROMIND	10.9	Corespunde

ICSPM-CS CERTIFICARE DE SECURITATE ET

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
					39128/ 05.09.2024 39129/ 05.09.2024 39130/ 05.09.2024	- - -	ROMIND	10.9	Corespunde
10	Verificarea la non propagarea flăcării	-	2.1.8.	4.9.	1856/ 23.07.2025 139/ 12.02.2025	7 7	INCDPM ROMIND	10.10	Corespunde
11	Verificarea marcajului	-	1.3.	4.10.	1856/ 23.07.2025 139/ 12.02.2025	8 8	INCDPM ROMIND	10.11	Corespunde
12	Verificarea durabilităţi marcajului	-	2.2.1.	4.11.	1551/ 08.08.2022 112/ 28.10.2022	9 9	INCDPM ROMIND	10.12	Corespunde



Conformitatea echipamentului de muncă, în raport de CS/1259-1/09.08.2023, cu cerinţele de securitate are la bază evaluarea conformităţii efectuată conform pct. din Raportul de audit şi este prezentată în cele ce urmează:

Nr. crt.	Denumirea cerinţei de securitate	Punctul din lista cerinţelor de securitate	Articolul din SF nr.39/2000-ed.1/rev.5-2022		Nr. de înregistrare al buletinului sau raportului de încercări	Pct. din raportul de încercări	Instituţia care a eliberat buletinul sau raportul de încercări	Punctul din raportul de audit CS/1259-1/ 09.08.2023	Concluzii
			Condiţia tehnică	Metoda de verificare					
0	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**
1	Verificarea componenţei	-	2.1.1.	4.2.1.	1551/ 08.08.2022 112/ 28.10.2022	1 1	INCDPM ROMIND	10.1	Corespunde
2	Verificarea dimensiunilor principale	-	2.1.1.	4.2.1.	1551/ 08.08.2022 112/ 28.10.2022	1 2	INCDPM ROMIND	10.2	Corespunde
3	Verificarea materialelor	1	1.4	4.2.2	1551/ 08.08.2022 112/ 28.10.2022	1 3	INCDPM ROMIND	10.3	Corespunde
4	Verificarea calităţii execuţiei şi finisării	-	2.1.2.	4.3.	1566/ 06.10.2022 112/ 28.10.2022	1 4	INCDPM ROMIND	10.4	Corespunde

CERTIFICARE DE SECURITATE

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Verificarea grosimilor	-	2.1.3.	4.4.	1551/ 08.08.2022 112/ 28.10.2022	1 5	INCDPM ROMIND	10.5	Corespunde
6	Verificarea rezistenţei mecanice la străpungere	3	2.1.4.	4.5.	1646/ 28.06.2023	3	INCDPM	10.6	Corespunde
7	Verificarea la ciocnire	3	2.1.5.	4.6	1566/ 06.10.2022 112/ 28.10.2022	3 6	INCDPM ROMIND	10.7	Corespunde
8	Verificarea curentului de scurgere	2	2.1.6.	4.7.	1566/ 06.10.2022	2	INCDPM	10.8	Corespunde
9	Verificarea rigidităţii dielectrice	2	2.1.7.	4.8.	1646/ 28.06.2023 20064/ 28.10.2022 20065/ 28.10.2022	2 - -	INCDPM ROMIND ROMIND	10.9	Corespunde
10	Verificarea la non propagarea flăcării	-	2.1.8.	4.9.	1566/ 06.10.2022 112/ 28.10.2022	4 7	INCDPM ROMIND	10.10	Corespunde

CERTIFICARE DE SECURITATE ET

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
11	Verificarea marcajului	-	1.3.	4.10.	1551/ 08.08.2022 112/ 28.10.2022	2 8	INCDPM ROMIND	10.11	Corespunde
12	Verificarea durabilităţi marcajului	-	2.2.1.	4.11.	1551/ 08.08.2022 112/ 28.10.2022	3 9	INCDPM ROMIND	10.12	Corespunde

CERTIFICARE DE SECURITATE

Conformitatea produsului cu cerinţele de securitate, în raport CS/1132/19.05.2020, este prezentat mai jos:

- pct. 1.3 din SF nr.39/2000-ed.4/rev.6-2019 corespunde obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art.1, pct.a) din Anexa nr.1 a HG nr. 409/2016;

- pct. 1.4 din SF nr.39/2000-ed.4/rev.6-2019 corespunde art. 3.3.1 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006, obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art.1, pct.c) si art. 2, Anexa nr.1 a HG nr. 409/2016;

- pct. 2.1.1 din SF nr.39/2000-ed.4/rev.6-2019 corespunde art. 3.3.1 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006 şi obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art. 1, pct.b) si art.1, pct.c) din Anexa nr.1 a HG nr. 409/2016;

- pct. 2.1.2 din SF nr.39/2000-ed.4/rev.6-2019 corespunde art. 3.3.1.2 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006, obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art. 1, pct.c), art.1, pct.d) din Anexa nr.1 a HG nr. 409/2016, cerinţelor de securitate asimilate din pct. 4.3.4 din SR EN 61112:2010;

- pct. 2.1.3 din SF nr.39/2000-ed.4/rev.6-2019 corespunde art. 3.3.1 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006 şi obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art. 1, pct.c) din Anexa nr.1 a HG nr. 409/2016;

- pct. 2.1.4 din SF nr.39/2000-ed.4/rev.6-2019 corespunde art. 3.3.1.2 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006 şi obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art. 1, pct.c) si art.3, pct.a) din Anexa nr.1 a HG nr. 409/2016, cerinţelor esenţiale asimilate din pct. 4.4 din SR EN 61112:2010;

- pct. 2.1.5 din SF nr.39/2000-ed.4/rev.6-2019 corespunde art. 3.3.1.2 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006 şi obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art. 1, pct.c) si art.3, pct.a) din Anexa nr.1 a HG nr. 409/2016, cerinţelor esenţiale asimilate din pct. 4.2.1 din SR EN 60900:2013;

- pct. 2.1.6 din SF nr.39/2000-ed.4/rev.6-2019 corespunde art. 3.3.1.1 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006 şi obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art. 1, pct.c) si art.2 din Anexa nr.1 a HG nr. 409/2016, cerinţelor esenţiale asimilate din pct. 4.5 din SR EN 61112:2010;

- pct. 2.1.7 din SF nr.39/2000-ed.4/rev.6-2019 corespunde art. 3.3.1.1 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006 şi obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art. 1, pct.c) si art.2 din Anexa nr.1 a HG nr. HG nr. 409/2016;

CSP M.C.S
CERTIFICARE DE SECURITATE ET

- pct. 2.1.8 din SF nr.39/2000-ed.4/rev.6-2019 corespunde art. 3.3.1.2 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006 şi obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art. 1, pct.d) si art.3 din Anexa nr.1 a HG nr. 409/2016, cerinţei de securitate asimilate din pct. 4.2.1 din SR EN 60900:2013;

- pct. 2.2.1 din SF nr.39/2000-ed.4/rev.6-2019 corespunde obiectivului de securitate/cerinţei asimilate din art.1, pct.a) din Anexa nr.1 a HG nr. 409/2016.

Conformitatea echipamentului de muncă, în raport de CS/1132/19.05.2020, cu cerinţele de securitate este prezentată în cele ce urmează:

I.C.S.P.M.-C.S. CERTIFICARE DE SECURITATE ET

Nr. crt.	Denumirea cerinţei de securitate	Punctul din lista cerinţelor de securitate	Articolul din SF nr.39/2000-ed.4/rev.6-2019		Nr. de înregistrare al buletinului sau raportului de încercări	Pct. din raportul de încercări	Instituţia care a eliberat buletinul sau raportul de încercări	Punctul din raportul de audit CS/1132/ 19.05.2020	Concluzii
			Condiţia tehnică	Metoda de verificare					
0	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**
1	Verificarea componenţei	-	2.1.1.	4.2.1.	1039 / 25.07.2017 95/ 09.02.2018	1 -	INCDPM ROMIND	10.1	Corespunde
2	Verificarea dimensiunilor principale	-	2.1.1.	4.2.1.	1124/ 26.07.2018	1 2	INCDPM	10.2	Corespunde
3	Verificarea materialelor	1	1.4	4.2.2	1039 / 25.07.2017	1	INCDPM	10.3	Corespunde
4	Verificarea calităţii execuţiei şi finisării	-	2.1.2.	4.3.	1039 / 25.07.2017	2	INCDPM	10.4	Corespunde
5	Verificarea grosimilor	-	2.1.3.	4.4.	1124/ 26.07.2018	1	INCDPM	10.5	Corespunde
6	Verificarea rezistenţei mecanice la străpungere	3	2.1.4.	4.5.	1269/ 08.11.2019	1	INCDPM	10.6	Corespunde
7	Verificarea la ciocnire	3	2.1.5.	4.6	1054/ 28.08.2017	1	INCDPM	10.7	Corespunde

ICSPMCS CERTIFICARE DE SECURITATE ET

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
					93/ 03.08.2017	-	ROMIND	10.7	Corespunde
8	Verificarea curentului de scurgere	2	2.1.6.	4.7.	1269/ 08.11.2019	1	INCDPM	10.8	Corespunde
9	Verificarea rigidităţii dielectrice	2	2.1.7.	4.8.	1269/ 08.11.2019 949/ 03.02.2017 8331/ 20.12.2016	2 - -	INCDPM ROMIND ROMIND	10.9	Corespunde
10	Verificarea la non propagarea flăcării	-	2.1.8.	4.9.	1050/ 11.08.2017	1	INCDPM	10.10	Corespunde
11	Verificarea marcajului	-	1.3.	4.10.	1124/ 26.07.2018	3	INCDPM	10.11	Corespunde
12	Verificarea durabilităţi marcajului	-	2.2.1.	4.11.	1039 / 25.07.2017	4	INCDPM	10.12	Corespunde

CERTIFICARE DE SECURITATE ET

Conformitatea produsului cu cerinţele de securitate, în raport CS/966/30.06.2008, este prezentat mai jos:

- pct. 1.3 din SF nr.39/2000-ed.0/rev.3-2008 corespunde art. 1a, 1b din Anexa nr.1 a HG nr. 457/2003;

- pct. 1.4 din SF nr.39/2000-ed.0/rev.3-2008 corespunde art. 1, 2, 3 din Anexa nr.1 a HG nr. 457/2003, art. 3.3.1 din HG nr. 1146/2006;

- pct. 2.1.1 din SF nr.39/2000-ed.0/rev.3-2008 corespunde art. 1c, 2, 3 din Anexa nr.1 a HG nr. 457/2003, art. 3.3.1 din HG nr. 1146/2006;

- pct. 2.1.2 din SF nr.39/2000-ed.0/rev.3-2008 corespunde art. 1c, 1d, din Anexa nr.1 a HG nr. 457/2003, art. 3.3.1.2 din HG nr. 1146/2006;

- pct. 2.1.3 din SF nr.39/2000-ed.0/rev.3-2008 corespunde art. 1c din Anexa nr.1 a HG nr. 457/2003, art. 3.3.1 din HG nr. 1146/2006;

- pct. 2.1.4 din SF nr.39/2000-ed.0/rev.3-2008 corespunde art. 1d, 3a din Anexa nr.1 a HG nr. 457/2003, art. 3.3.1.2 din HG nr. 1146/2006;

- pct. 2.1.5 din SF nr.39/2000-ed.0/rev.3-2008 corespunde art. 1d, 3a din Anexa nr.1 a HG nr. 457/2003, art. 3.3.1.2 din HG nr. 1146/2006.

- pct. 2.1.6 din SF nr.39/2000-ed.0/rev.3-2008 corespunde art. 1d, 2 din Anexa nr.1 a HG nr. 457/2003, art. 3.3.1.1 din HG nr. 1146/2006;

- pct. 2.1.7 din SF nr.39/2000-ed.0/rev.3-2008 corespunde art. 1d, 2 din Anexa nr.1 a HG nr. 457/2003, art. 3.3.1.1 din HG nr. 1146/2006.

- pct. 2.1.8 din SF nr.39/2000-ed.0/rev.3-2008 corespunde art. 1d, 3 din Anexa nr.1 a HG nr. 457/2003, art. 3.3.1.2 din HG nr. 1146/2006;

- pct. 2.2.1 din SF nr.39/2000-ed.0/rev.3-2008 corespunde art. 1b din Anexa nr.1 a HG nr. 457/2003;

- pct. 2.3.2 din SF nr.39/2000-ed.0/rev.3-2008 corespunde art. 1a, 1d din Anexa nr.1 a HG nr. 457/2003.

Conformitatea echipamentului de muncă cu cerinţele de securitate şi sănătate aplicabile s-a efectuat, iniţial, în raport de CS/479/15.12.2003, CS/605/25.06.2004, CS/810/22.05.2006.



În cadrul aplicării schemei 3 (examen de tip (fără supraveghere)-SR Ghid ISO/CEI 67:2006, evaluării conformității produsului se recunosc evaluării efectuate pentru certificarea proiectului realizate pentru atestarea conformității documentației tehnice tehnice de certificare de către organismul de certificare ICSPM-CS.

Inițial s-a efectuat evaluarea conformității în vederea certificării proiectului produsului prin examinarea și analiza proiectului, conform schema 1a-SR Ghid ISO/CEI 67:2006.

Conformitatea echipamentului de muncă, în raport de CS/966-1/23.12.2008, cu cerinţele de securitate este prezentată în cele ce urmează:



Nr. crt.	Denumirea cerinţei de securitate	Punctul din lista cerinţelor de securitate	Articolul din SF nr. 39/2000-ed.0/rev.3-2008		Nr. de înregistrare al buletinului sau raportului de încercări	Pct. din raportul de încercări	Instituţia care a eliberat buletinul sau raportul de încercări	Punctul din raportul de audit CS/966-1/ 23.12.2008	Concluzii
			Condiţia tehnică	Metoda de verificare					
0	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**
1	Verificarea, componenţei şi a dimensiunilor principale	-	2.1.1.	4.2.1.	450/ 07.11.2008 158/ 12.11.2003 4523/ 17.09.2003	1 - -	INCDPM INCDPM INCDPM ROMIND	10.1	Corespunde
2	Verificarea calităţii execuţiei şi finisării	-	2.1.2.	4.3.	450/ 07.11.2008 164/ 12.11.2003 4524/ 17.09.2003	2 - -	INCDPM INCDPM INCDPM ROMIND	10.2	Corespunde
3	Verificarea grosimilor	-	2.1.3.	4.4.	450/ 07.11.2008 158/ 12.11.2003	3 -	INCDPM INCDPM	10.3	Corespunde

CERTIFICARE DE SECURITATE ET

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
					4523/ 17. 09.2003	-	INCDPM ROMIND	10.3	Corespunde
4	Verificarea rezistenţei mecanice la străpungere	3	2.1.4.	4.5.	20/ 29.03.2001 42/ 10.11.2003	2 -	ICPE Bucureşti	10.4	Corespunde
5	Verificarea la ciocnire	3	2.1.5.	4.6	20/ 29.03.2001 4524/ 17.09.2003 157/ 12.11.2003	-	INCDPM INCDPM ROMIND INCDPM	10.5	Corespunde
6	Verificarea curentului de scurgere	2	2.1.6.	4.7.	159/ 12.112003 4526/ 17.09.2003	-	INCDPM INCDPM ROMIND	10.6	Corespunde
7	Verificarea rigidităţii dielectrice	2	2.1.7.	4.8.	1161/ 12.11.2003 4527/ 17.09.2003	-	INCDPM INCDPM ROMIND	10.7	Corespunde

CERTIFICARE DE SECURITATE ET

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
8	Verificarea la non propagarea flăcării	-	2.1.8.	4.9.	160/ 12.11.2003 4528/ 17.09.2003	-	INCDPM INCDPM ROMIND	10.8	Corespunde
9	Verificarea marcajului	-	1.3.	4.10.	450/ 07.11.2008 163/ 12.11.2003 4529/ 17.09.2003	4 - -	INCDPM INCDPM INCDPM ROMIND	10.9	Corespunde
10	Verificarea durabilităţi marcajului	-	2.2.1.	4.11.	450/ 07.11.2008 4530/ 17.09.2003	5 -	INCDPM INCDPM ROMIND	10.10	Corespunde

ICSPM-ICS CERTIFICARE DE SECURITATE ET 2

Conformitatea echipamentului de muncă, în raport de CS/479/15.12.2003, cu cerinţele de securitate este prezentată mai jos:

Nr. crt.	Denumirea cerinţei de securitate	Cerinţele de securitate	Articolul din standardul de firmă SF nr.39/2000-ed.0/rev.2-2006		Instituţia care a emis raportul de încercări	Nr. înregistrare raport de încercare	Punctul din raportul de încercare	Punctul din raportul de audit CS/479/ 15.12.2003	Concluzii
			Condiţie tehnică	Mod de verificare					
0	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**
1	Verificarea culorii, componenţei, dimensiunilor	- (8.1.2)	2.1.1 2.1.3	4.2.1	INCDPM Bucureşti	158/ 12.11.2003	-	9.1	Corespunde
2	Verificarea materialelor	1 (8.1.2)	1.4	4.2.2	PAFS Bucureşti ROMIND Bucureşti	175/ 11.11.2003 Desen P2101-1-04	-	9.2	Corespunde
3	Verificarea calităţii execuţiei şi finisării	- (8.1.2)	2.1.2	4.3	INCDPM Bucureşti	164/ 12.11.2003	-	9.3	Corespunde
4	Verificarea grosimii	- (8.1.2)	2.1.1 2.1.3	4.2.1	INCDPM Bucureşti	158/ 12.11.2003	-	9.1	Corespunde

CERTIFICARE DE SECURITATE ET

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Verificarea rezistenţei de rupere la tracţiune	3.2 (1.3)	2.1.4	4.4	ICPE Bucureşti	42/ 10.11.2003	1	9.3	Corespunde
6	Verificarea rezistenţei mecanice la străpungere	3.3 (1.2)	2.1.5	4.5	ICPE Bucureşti	42/ 10.11.2003	2	9.4	Corespunde
7	Verificarea la ciocnire	3.3 (1.3)	2.1.6	4.6	INCDPM Bucureşti	157/ 12.11.2003	-	9.5	Corespunde
8	Verificarea curentului de scurgere	2.1 (8.2.1)	2.1.7	4.7	INCDPM Bucureşti	159/ 12.11.2003	-	9.6	Corespunde
9	Verificarea rigidităţii dielectrice	2.2 (8.2.1)	2.1.8	4.8	INCDPM Bucureşti	161/ 12.11.2003	-	9.7	Corespunde
10	Verificarea la non propagarea flacării	1 (8.2.1)	2.1.9	4.9	INCDPM Bucureşti	160/ 12.11.2003	-	9.8	Corespunde
11	Verificarea marcajului	- (1.7.4)	1.3	4.10	INCDPM Bucureşti	163/ 12.11.2003	-	9.9	Corespunde

ICSPM-CS CERTIFICARE DE SECURITATE ET

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
12	Verificarea durabilităţii marcajului	- (1.7.4)	2.2.1	4.11	INCDPM Bucureşti	162/ 12.11.2003	-	9.10	Corespunde

CERTIFICARE DE SECURITATE

4. Incercări de tip si examinări

Producătorul a prezentat la evaluare 1 exemplar din tipul de model de EM însoţit de: documentaţia tehnică, declaraţia de conformitate, care menţionează faptul că produsul a fost fabricat şi este conform cu specificaţiile tehnice solicitate, rapoarte de încercări.

Conform documentaţiei de proiectare şi fabricaţie produsul a fost încercat iniţial în cadrul laboratorului de încercări din cadrul din cadrul firmei ROMIND T&G. Solutii si Tehnologii Moderne din Bucuresti

Produsul a fost inițial supus verificărilor specifice în cadrul Laboratorului de încercări din cadrul firmei ROMIND T&G. Solutii si Tehnologii Moderne din Bucuresti şi ICPE Bucureşti, rezultatele fiind consemnate în rapoartele de încercări întocmite de laboratorul de specialitate de către producător

Produsul s-a supus iniţial verificărilor specifice în cadrul Laboratorului de încercări din cadrul firmei ROMIND T&G. Solutii si Tehnologii Moderne din Bucuresti, ICPE Bucureşti şi INCDPM Bucureşti, rezultatele fiind consemnate în rapoartele de încercări întocmite de către organismul de certificare ICSPM-CS şi de specialişti din cadrul INCDPM, în conformitate Raportului de evaluare CS/1365/04.08.2025 si rapoartele CS/1259-1/09.08.2023, CS/1259/15.06.2022, CS/1132/19.05.2020, CS/966-1/23.12.2008, CS/966/30.06.2008, CS/479/15.12.2003, CS/605/25.06.2004, CS/810/22.05.2006, şi procesul verbal privind examinarea şi verificarea produsului.

Rezultatele evaluării documentaţiei tehnice şi a examinărilor sunt specificate în Raportul de evaluare CS/1365/04.08.2025 şi procesul verbal privind examinarea şi verificarea produsului.

S-au examinat următoarele documente, la sediul producătorului ROMIND T&G. Solutii si Tehnologii Moderne din Bucuresti:

1.Modul de organizare a activităţii de control al conformităţii pe fluxul de fabricatie;

2. Procedurile utilizate pe fluxul de fabricatie, precum si asupra echipamentului de muncă finit, care vor fi aplicate pentru garantarea mentinerii conformităţii echipamentului de muncă cu modelul certificat, care sunt implementate în cadrul sistemului de management al calităţii firmei ROMIND T&G. Solutii si Tehnologii Moderne din Bucuresti, certificat.

S-au verificat procedurile de control la receptia echipamentului de muncă livrat de către producător, în cadrul firmei ROMIND T&G. Solutii si Tehnologii Moderne din Bucuresti, certificat.

S-au efectuat încercări pe fluxul de fabricaţie, conform SF nr.39/2000-ed.1/rev.5-2022.



În urma verificării si evaluării dosarului cu documentatie tehnică prezentată de firma ROMIND T&G. Solutii si Tehnologii Moderne din Bucuresti, conform Raportului de evaluare CS/1365/04.08.2025 (confidenţial) s-a constatat conformitatea cu produsul supus initial certificării.

5. Concluzii

Produsul "Placã electroizolantã pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominalã maximã de 20 kV tip PEAD-20", fabricat si comercializat de firma ROMIND T&G SRL Bucuresti, este fabricat dintr-o placa propriu-zisă şi elementul de legătură (conform SF nr.39/2000-ed.1/rev.5-2022).

Produsul "Placã electroizolantã pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominalã maximã de 20 kV tip PEAD-20" se identificã dupã codul fabricantului si este comercializat de către firma ROMIND T&G SRL Bucuresti conform specificatiilor tehnice (SF nr.39/2000-ed.1/rev.5-2022), a declaratiei de conformitate a producătorului si documentatiei tehnice a fabricantului prezentată de către solicitantul certificării care este firma ROMIND T&G. Soluţii şi Tehnologii Moderne.

Este executat în conformitate cu specificatiile tehnice ale firmei ROMIND T&G SRL Bucuresti, asigurând cerintele de securitate pentru a fi utilizat în instalatiile electrice.

Documentaţia tehnică referitoare la certificarea proiectului produsului sus menţionat îndeplineşte cerinţele de securitate şi sănătate aplicabile.

Produsul supus evaluării finale în anul 2025, în vederea extinderii certificatului emis cu nr. 1730/E1/09.08.2023, este identic cu tipul de model pentru care s-a acordat certificatul de conformitate initial.

Produsul supus evaluării în anul 2023, în vederea extinderii certificatului emis cu nr.1730/15.06.2022, este identic cu tipul de model pentru care s-a acordat certificatul de conformitate initial.

Produsul supus reevaluării în anul 2022, în vederea extinderii certificatului emis cu nr. 1662/19.05.2020, nu este identic cu tipul de model pentru care s-a acordat certificatul de conformitate initial.

Produsul supus evaluării în anul 2023 a fost modificat sub raportul modelului pentru care s-a acordat certificatul de conformitate iniţial nr. 1662/19.05.2020.

Produsul supus evaluării în anul 2023 a fost reproiectat si fabricat conform standardul de firmă SF nr.39/2000-ed.1/rev.5-2022 şi referenţialului tehnic asimilat SR EN 61112:2010 [CEI 61112:2009; CEI 1112:1992], SR EN 60900:2013 [SR EN 60900:2005].

CSPM.CS CERTIFICARE DE SECURITATE ET

Produsul supus evaluării în anul 2020 nu a fost modificat sub raportul modelului pentru care s-a acordat certificatul de conformitate inițial nr.1258/E1/23.12.2008.

Produsul supus evaluării în anul 2020 a fost reproiectat si fabricat conform standardul de firmă SF nr.39/2000-ed.4/rev.6-2019 și referențialului tehnic asimilat SR EN 61112:2010, SR EN 60900:2013.

Produsul supus reevaluării în anul 2008, în vederea extinderii certificatului emis cu nr. 1258/P/30.06.2008 este identic cu tipul de model pentru care s-a acordat certificatul de conformitate inițial nr.1029/E1 din 30.11.2005.

Produsul a fost supus supus reevaluării în anul 2005, în vederea extinderii certificatului emis cu nr. 1115 din 24.05.2006, care extinde certificarea inițială cu nr. 1029/P/20.10.2005.

Produsul supus reevaluării în anul 2006, extinde certificarea echipamentului de muncă, în raport cu cea efectuată cu nr. 817 din 28.06.2004 și cea inițială cu nr. 491 din 18.05. 2001.

Produsul îndeplinește cerințele de securitate si sănătate aplicabile conform domeniului de utilizare menționat.

În cazul folosirii altor materiale decât cele din notificate în documentația tehnică care a stat la baza fabricării produsului și pentru care s-a emis prezentul certificat de conformitate, produsul "Placã electroizolantã pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominalã maximã de 20 kV tip PEAD-20", fabricat si comercializat de firma ROMIND T&G SRL Bucuresti, trebuie supus recertificării.

În cazul în care la realizarea echipamentului de muncă denumit "Placã electroizolantã pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominalã maximã de 20 kV tip PEAD-20", fabricat si comercializat de firma ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne, se utilizează alte materiale sau componente decât cele declarate în documentația tehnică care face obiectul prezentului certificat de conformitate, întregul ansamblul trebuie supus recertificării.

În cazul în care se modifica domeniul si/sau configuratia de utilizare a produsului față de cea notificată în documentația tehnică, care a stat la baza fabricării echipamentului de muncă denumit "Placã electroizolantã pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominalã maximã de 20 kV tip PEAD-20", fabricat si comercializat de firma ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne, și pentru care se emite un certificat de conformitate, produsul trebuie supus recertificării.

Echipamentul de muncă "Placã electroizolantã pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominalã maximã de 20 kV tip PEAD-20", fabricat si comercializat de firma ROMIND T&G SRL Bucuresti, poate fi utilizat numai la tensiunea nominală a instalației la care se folosește.

CERTIFICARE DE SECURITATE ET

Pentru produsul fabricat şi comercializat de firma ROMIND T&G SRL Bucuresti se poate aplica marca CST după efectuarea încercărilor finale.

Marca CST se poate aplica pentru echipamentele de uz profesional care nu sunt reglementate de o hotărâre de guvern.

Marca se aplică pe orice exemplar de echipament de muncă conform.

Marca CST are următorul simbol :

Marca CST se aplică după obţinerea licenţei de la organismul de certificare, în baza certificatului de conformitate emis pentru echipamentul de muncă certificat.

Certificatul de conformitate este emis pentru tipul de model de echipament de munca si este valabil in conditiile in care producatorul executa in serie, lot, exemplar produsul identic cu tipul de model supus certificarii de securitate.

Se certifică produsul "Placă electroizolantă pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominală maximă de 20 kV tip PEAD-20", fabricat si comercializat de firma ROMIND T&G SRL Bucuresti, în următoarele condiţii:

- placa electroizolantă tip PEAD-20 să fie utilizată în conditiile de mediu indicate în Cartea tehnică- HTC0550-ed.1/rev.5-2021.

Se poate folosi în medii cu următoarele caracteristici:

a) domeniul de temperatura: +5 ^{0}C ..... + 35 ^{0}C;

b) umiditate relativă la 20^{0}C: 90%;

c) spatii interioare lipsite de praf, pulberi conductoare electric, substante chimice active sau corozive.

- placa electroizolantă tip PEAD-20 să fie utilizată în conditiile si conform instructiunilor indicate în Cartea tehnica- HTC0550-ed.1/rev.5-2021, cu respectarea prevederilor române referitoare la securitatea şi sănătatea în muncă.

Placa electroizolantă tip PEAD-20 se poate utiliza numai în instalatiile electrice cu tensiunea nominală de maximum 20 kV.

Placa electroizolantă tip PEAD-20 se aseazã sau se ridicã de pe cutitele separatorului numai prin utilizarea unei prãjini electroizolante pentru tensiuni nominale de 20 kV.

CERTIFICARE DE SECURITATE ET

Subansamblu placă al echipamentului de muncă va avea culoarea gri, iar elementul de legătură va avea culoarea galbenă, conform specificațiilor din documentația tehnica, declarate de producător.

Se interzice utilizarea placii electroizolante tip PEAD-20 la alte tensiuni sau în alte condiții decât cele pentru care a fost realizată.

Se interzice trântirea şi lovirea placii electroizolante tip PEAD-20.

Se interzice folosirea placii electroizolante tip PEAD-20 deteriorate.

Personalul executant trebuie să fie instruit corespunzător prevederilor Legii nr.319/2006 privind securitatea şi sănătatea în muncă, ale HG nr.1146/2006 privind cerinţele minime de securitate şi sănătate pentru utilizarea în muncă de către lucrători a echipamentelor de muncă şi respectiv conform instrucțiunile stabilite de către producător în Cartea tehnică- HTC0550-ed.1/rev.5-2021, cu respectarea regulilor stabilite în sectorul de activitate respectiv în vederea prevenirii riscurile posibile, determinate de utilizarea placii electroizolante.

In timpul lucrului cu placa electroizolanta tip PEAD-20, operatorul trebuie a utilizeze echipamentele de protectie specifice lucrului sub tensiune.

La receptia si apoi periodic la 1 an, placa electroizolanta tip PEAD-20 **se verifica** la strapungere la tensiune marita.

Caracteristicile tehnice ale echipamentului de muncă „Placã electroizolantã pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominalã maximã de 20 kV tip PEAD-20" sunt cele declarate de producător în standardul de firmă SF nr.39/2000-ed.1/rev.5-2022.

- întretinerea si repararea plăcii electroizolantă tip PEAD-20 să se facă conform indicatiilor din Cartea tehnica- HTC0550-ed.1/rev.5-2021, cu respectarea prevederilor române referitoare la securitatea şi sănătatea în muncă.

- verificările plăcii electroizolantă tip PEAD-20 să se facă conform indicatiilor din Cartea tehnica- HTC0550-ed.1/rev.5-2021, cu respectarea prevederilor române referitoare la securitatea şi sănătatea în muncă.

Verificările din punct de vedere dielectric si periodicitatea acestora se vor efectua in conformitate cu Instrucțiunea 3-RE –I2-83 editie 1995/rev.2012- Instrucţiuni privind incercările electrice ale mijloacelor de protecţie a muncii.

- ambalarea si transportul plăcii electroizolantă tip PEAD-20 să se facă conform indicatiilor din Cartea tehnica- HTC0550-ed.1/rev.5-2021, cu respectarea prevederilor române referitoare la securitatea şi sănătatea în muncă.

CERTIFICARE DE SECURITATE ET

Utilizarea, transportul, ambalarea si depozitarea, întretinerea si verificările periodice ale plăcii electroizolantă tip PEAD-20 trebuie făcută conform indicatiilor din Cartea tehnica- HTC0550-ed.1/rev.5-2021, cu respectarea prevederilor române referitoare la securitatea şi sănătatea în muncă.

Cartea tehnică- HTC0550-ed.1/rev.5-2021 trebuie livrată odată cu placa electroizolantă tip PEAD-20.

Depozitarea şi transportul echipamentului de muncă "Placã electroizolantã pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominalã maximã de 20 kV tip PEAD-20" fabricat şi comercializat de firma ROMIND T&G SRL Bucuresti trebuie făcută conform instrucţiunilor de depozitare şi transport conţinute în Cartea tehnicã- HTC0550-ed.1/rev.5-2021, cu respectarea prevederilor române referitoare la securitatea şi sănătatea în muncă.

Producătorul echipamentului de muncă denumit "Placã electroizolantã pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominalã maximã de 20 kV tip PEAD-20" care este firma ROMIND T&G SRL Bucuresti va repeta probele de tip conform termenelor stabilite de legislaţia română referitoare la securitatea muncii şi orice de câte ori se modifică standardele de referinţă aplicabile produsului.

Producătorul echipamentului de muncă denumit "Placã electroizolantã pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominalã maximã de 20 kV tip PEAD-20" care este firma ROMIND T&G SRL Bucuresti va repeta probele de tip după o perioadă de 2 (doi) ani.

Prezentul certificat de conformitate emis firmei ROMIND T&G SRL Bucuresti pentru atestarea documentaţiei tehnice aferente echipamentului de muncă denumit "Placã electroizolantã pentru celule electrice interioare de curent alternativ, cu tensiunea nominalã maximã de 20 kV tip PEAD-20" în vederea comercializării pe teritoriul României.

ŞEF ORGANISM DE CERTIFICARE
MANAGER TEHNIC CERTIFICARE ECHIPAMENTE TEHNICE
Dr.ing. Anca ANTONOV

.....

Orice modificare de materii prime, tehnologie de execuţie, documente însoţitoare la livrare faţă de cele care au făcut obiectul aplicării procedurii de certificare specifice (examen de tip), trebuie comunicată organismului de certificare, în caz contrar certificatul de conformitate îşi pierde valabilitatea. Prezentul certificat de conformitate este proprietatea organismului de certificare ICSPM-CS şi poate fi retras în cazul în care solicitantul nu-şi îndeplineşte obligaţiile

ICSPM-CS CERTIFICARE DE SECURITATE ET